

# Cirkelsågblad

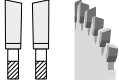
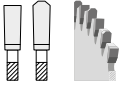
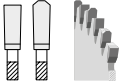
## Välj rätt toppslipning av klinga

I vilket material vill du såga?

Välj typ av tänder

**HM**

Tändernas egenskaper

Trä och träbaserade skivor t.ex. kryssfänér.	Växelvis snedslipade tänder. 	Bra snittytor för klyvning och kapning. Liten urflisning vid kapning.
Laminat, aluminium, plast och träbaserade skivor t.ex. MDF, spånskiva och kryssfänér.	Trapetslöpade tänder. 	God hållbarhet för slitande material.
Järn och stål ej härdat.	Trapetslöpade tänder. 	God hållbarhet i järn med speciell hårdmetall i tanden.

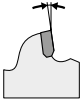
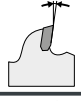

## TIPS! Tandantal

- Tandantalet bestäms av det material man ska såga i. Generellt gäller att tunt material bör sågas med tätt sittande tänder (högt tandantal).
- För kapning rekommenderas mindre avstånd mellan tänderna, dvs. högre antal tänder.
- För klyvning rekommenderas större avstånd mellan tänderna, dvs. färre antal tänder. Detta för att ge plats för den större mängd spån som uppstår vid klyvning.
- Som rekommendation gäller två till sex tänders ingrepp i materialet

## Välj rätt spånvinkel/frontvinkel

I vad vill du såga?

Spånvinkel/frontvinkel

Kapning av trä med krav på fina snitt. Manuell kapning av aluminium. Minskad risk för hugg.	Negativ -5° – 0° 
Allround kapning och klyvning av trä, hårda plaster och skivmaterial.	5° – 15° 
Klyvning av torrt och rått virke.	20° – 25° 

## Vanliga frågor

Hur gör man för att få en bättre snittyta?

- Välj en klinga med fler tänder.
- Välj en klinga med laserspår.
- Prova en klinga med en annan typ av tandslipning.

Hur undviker man "urslag" på materialet?

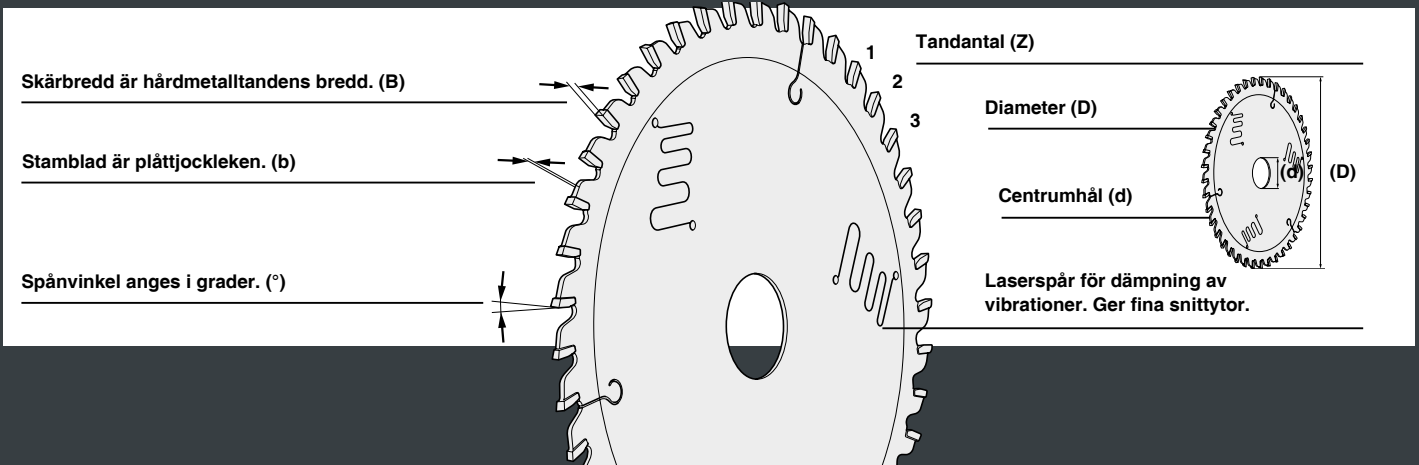
- Välj en klinga med tätt sittande tänder (högt tandantal).
- Se till så att klingan inte står högt över materialet.

Hur undviker man att klingan "hugger" när man sågar i en aluminiumprofil?

- Vid manuell matning ger en negativ spånvinkel en mjukare skärning.
- En klinga med fler tänder skär mjukare.

## Sågklingans uppbyggnad

Skärbredd      Stamblad      Spånvinkel      Tandantal      Diameter      Centrumhål      Laserspår



**HM**

## Växelvis snedslipade tänder

Trä och träbaserade skivor t.ex. kryssfänér.

Artikel nr.	Bearbetningstyp	Benämning	Diameter (D) mm	Centrumhål (d) mm	Tandantal (Z)	Skärbredd (B) mm Stamblad (b) mm	Spånvinkel/ Frontvinkel (°)
20045-0401	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	160	20	48	2,5/1,5	6
20045-0708	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	165	30	48	2,5/1,5	6
20045-1409	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	190	20	48	2,5/1,5	-5
20045-1904	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	210	30	48	2,8/1,8	-5
20045-2001	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	216	30	24	2,8/1,8	-5
20045-2100	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	216	30	32	2,8/1,8	-5
20045-2209	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	216	30	48	2,8/1,8	-5
20045-2308	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	216	30	64	2,8/1,8	-5
20045-2704	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	250	30	60	2,8/1,8	-5
20045-2803	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	250	30	80	2,8/1,8	6
20045-2902	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	255	30	60	2,8/1,8	-5
20045-3207	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	260	30	60	2,8/1,8	-5
20045-3306	Kapning fina snitt	Sågklinga laser	305	30	60	2,8/1,9	-5
20577-3708	Kapning fina snitt	Sågklinga	305	30	60	2,8/1,9	-5
20577-0100	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	125	20 med insatsringar 16, 13	16	2,4/1,6	15
20577-0209	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	130	20 med insatsringar 16, 13	16	2,4/1,6	15
20577-5059	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	136	10	24	1,6/1,0	15
20577-0308	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	140	20 med insatsringar 16, 13	16	2,4/1,6	15
20577-0407	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	152	20 med insatsringar 16, 15, 13	18	2,4/1,6	15

Artikel nr.	Bearbetningstyp	Benämning	Diameter (D) mm	Centrumhål (d) mm	Tandantal (Z)	Skärbredd (B) mm Stamblad (b) mm	Spånvinkel/ Frontvinkel (°)
20577-0506	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	152	30	18	2,4/1,6	15
20045-0104	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	152	20	24	2,5/1,5	15
20577-0605	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	155	20 med insatsringar 16, 12, 7	18	2,4/1,6	15
20577-0704	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	160	20 med insatsring 16	18	2,4/1,6	15
20045-0203	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	160	20	24	2,5/1,5	15
20577-0803	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	160	20 med insatsring 16	30	2,4/1,6	10
20045-0302	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	160	20	36	2,5/1,5	8
20577-1108	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	165	16	18	2,4/1,6	15
20577-0902	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	165	30 med insatsring 20	18	2,4/1,6	15
20577-5109	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	165	20	24	1,6/1,0	15
20045-0500	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	165	20	24	2,5/1,5	15
20045-0906	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	165	30	24	2,5/1,5	15
20577-1207	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	165	16	30	2,4/1,6	10
20577-1009	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	165	30 med insatsring 20	30	2,4/1,6	10
20045-0609	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	165	20	36	2,5/1,5	8
20045-1003	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	165	30	36	2,5/1,5	8
20577-1306	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	170	30	20	2,4/1,6	15
20577-1405	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	180	30 med insatsring 20	24	2,4/1,6	15
20577-1504	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	180	30 med insatsring 20	40	2,4/1,6	10
20577-1603	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	184	30 med insatsringar 20, 16	24	2,4/1,6	15
20577-1702	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	184	16	40	2,4/1,6	10
20045-1201	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	185	30	28	2,5/1,5	15
20577-1801	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	185	30 med insatsringar 20, 16	40	2,4/1,6	10
20045-1300	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	185	30	42	2,5/1,5	8
20577-1900	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	190	20/16	24	2,4/1,6	15
20577-2007	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	190	30 med insatsringar 20, 16	24	2,4/1,6	15
20577-2106	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	190	30 med insatsringar 20, 16	40	2,4/1,6	10
20045-1607	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	190	30	48	2,5/1,5	8
20577-2205	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	200	30 med insatsringar 25, 15	24	2,6/1,8	15
20577-2304	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	200	30 med insatsringar 25, 15	40	2,6/1,8	10
20577-2502	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	210	35 med insatsringar 30, 25, 20	24	2,6/1,8	15
20045-1805	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	210	30	48	2,8/1,8	8
20577-2700	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	216	30	24	2,8/2,0	10
20577-2809	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	235	35 med insatsringar 30, 25	40	2,8/2,0	10
20577-2908	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	250	30 med insatsring 20	24	2,8/2,0	15
20577-3005	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	250	30 med insatsring 20	40	2,8/2,0	10
20045-2506	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	250	30	40	2,8/1,8	15
20045-2605	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	250	30	60	2,8/1,8	8
20577-3203	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	250	30 med insatsring 20	60	2,8/2,0	10
20577-3104	Allround kapning och klyvning	Sågklinga	254	30 med insatsringar 25, 20	40	2,8/2,0	10
20045-3009	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	260	30	40	2,8/1,8	15
20045-3108	Allround kapning och klyvning	Sågklinga laser	260	30	60	2,8/1,8	8
20045-0807	Klyvning	Sågklinga laser	165	30	16	2,5/1,5	22
20045-1102	Klyvning	Sågklinga laser	170	30	20	2,5/1,5	22
20045-1508	Klyvning	Sågklinga laser	190	30	24	2,5/1,5	22
20577-2403	Klyvning	Sågklinga	204	30	24	2,6/1,7	22
20045-1706	Klyvning	Sågklinga laser	210	30	24	2,8/1,8	22
20045-2407	Klyvning	Sågklinga laser	250	30	30	2,8/1,8	22
20577-3302	Klyvning	Sågklinga	300	30	30	3,2/2,2	22
20577-3401	Klyvning	Sågklinga	300	30	36	2,8/1,9	22
20577-3500	Klyvning	Sågklinga	300	30	48	2,8/1,9	22
20577-3609	Klyvning	Sågklinga	300	30	60	2,8/1,9	22
20577-3807	Klyvning	Sågklinga	315	30	30	3,2/2,2	22
20577-3906	Klyvning	Sågklinga	315	30	48	2,8/1,9	22
20577-4003	Klyvning	Sågklinga	350	30	36	3,2/2,5	22
20577-4102	Klyvning	Sågklinga	350	30	42	3,2/2,2	22
20577-4201	Klyvning	Sågklinga	350	30	56	3,2/2,2	22
20577-4300	Klyvning	Sågklinga	400	30	40	3,2/2,5	22
20577-4409	Klyvning	Sågklinga	400	30	48	3,2/2,2	22
20577-4508	Klyvning	Sågklinga	400	30	64	3,2/2,2	22



## Trapetsslipade tänder

Laminat, aluminium, plast och träbaserade skivor t.ex. MDF, spånskiva och kryssfänér.

Artikel nr.	Bearbetningstyp	Benämning	Diameter (D) mm	Centrumhål (d) mm	Tandantal (Z)	Skärbredd (B) mm Stamblad (b) mm	Spånvinkel/ Frontvinkel (°)
20577-2601	Kapning fina snitt.	Sågklinga	216	30	50	2,8/2,0	-5
21256-0106	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	152	20	36	2,5/1,5	8
21256-0205	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	160	20	36	2,5/1,5	8
21256-0304	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	165	30	36	2,5/1,5	8
21256-0403	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	185	30	42	2,5/1,5	8
21256-0502	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	190	20	48	2,5/1,5	-5
21256-0601	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	210	30	48	2,8/1,8	-5
21256-0700	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	216	30	48	2,8/1,8	-5
21256-0809	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	250	30	60	2,8/1,8	-5
21256-0908	God hållbarhet för slitande material.	Sågklinga longlife laser	260	30	60	2,8/1,8	-5
21257-0105	Lämplig för aluminium.	Sågklinga aluminium laser	150	20	48	2,8/2,0	-2
21257-0204	Lämplig för aluminium.	Sågklinga aluminium laser	160	20	48	2,8/2,0	-2
21257-0303	Lämplig för aluminium.	Sågklinga aluminium laser	216	30	64	2,8/2,0	-2
21257-0402	Lämplig för aluminium.	Sågklinga aluminium laser	250	30	80	3,2/2,4	-2
21257-0501	Lämplig för aluminium.	Sågklinga aluminium laser	305	30	96	3,2/2,4	-2



## Rakt slipade tänder

Järn och stål ej härdat.

Artikel nr.	Bearbetningstyp	Benämning	Diameter (D) mm	Centrumhål (d) mm	Tandantal (Z)	Skärbredd (B) mm Stamblad (b) mm	Spånvinkel/ Frontvinkel (°)
21258-0104	God hållbarhet i järn.	Sågklinga stål laser	160	20	36	2,0/1,6	0
21258-0112	God hållbarhet i järn.	Sågklinga stål laser	165	15,87	48	1,6/1,1	0
21258-0203	God hållbarhet i järn.	Sågklinga stål laser	180	20	42	2,0/1,6	0
21258-0211	God hållbarhet i järn.	Sågklinga stål laser	203	15,87	50	1,6/1,1	0
2125-80302	God hållbarhet i järn.	Sågklinga stål laser	216	30	48	2,0/1,6	0
21258-0401	God hållbarhet i järn.	Sågklinga stål laser	250	30	60	2,2/1,8	0